



**DICHIARAZIONE
RESA AI SENSI DELL'ARTICOLO 14
comma 1, lettere d), e) ed f) DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013 N. 33,
come modificato e integrato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97**

io sottoscritto FILomena ORNELLA AMORE nato a _____ il _____ ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 14 comma 1, lettere d), e) ed f), del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33, come modificato e integrato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016, n. 97, e dei richiamati articoli 2, 3 e 4 della Legge 5 luglio 1982, n. 441, nella qualità di

- Componente del Senato Accademico**
 Coniuge/Parente entro il secondo grado del componente del Senato Accademico _____
(ove consenziente)

DICHIARO

- A) di non ricoprire, ad oggi, alcuna carica presso enti pubblici o privati;
ovvero
- B) di ricoprire, ad oggi, le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

Carica ricoperta	Ente pubblico o privato ove si esercita la carica	Compenso percepito (Indicare se a titolo gratuito)	Durata della carica
1			
2			
3			
4			
5			
6			

- C) di non ricoprire, ad oggi, incarichi a carico della finanza pubblica ;
ovvero
- D) di ricoprire, ad oggi, i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i compensi a fianco di ognuna evidenziati:

Incarico ricoperto	Ente pubblico che ha conferito l'incarico	Compenso percepito	Durata dell'incarico

DICHIARO, ALTRESI'

- E) che la mia situazione patrimoniale, ad oggi, è composta dai seguenti beni:

AM *OR*

SEZIONE I - BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

NATURA DEL DIRITTO (1) %	DESCRIZIONE (2)	COMUNE E PROVINCIA
PROPRIETA' 100% %	IMMOBILE	NAPOLI (NA)

- 1) specificare se si tratta di proprietà, usufrutto, superficie, ecc. e percentuale del diritto
- 2) specificare se si tratta di terreno o fabbricato

SEZIONE II - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI

TIPO (3)	POTENZA (4)	ANNO IMMATRICOLAZ.
AUTOVEICOLO RENAULT MERANE 3 ^{ra} serie	81 KW	23/9/2010

- 3) specificare se si tratta di autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione, aeromobile ecc.
- 4) cavalli fiscali, cilindrata o KW

SEZIONE III - PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

SOCIETA' (5)

AZIONI E QUOTE POSSEDUTE

- 5) specificare tipo, denominazione e sede

SEZIONE IV - FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

SOCIETA' (6)

NATURA INCARICO

- 6) specificare tipo, denominazione e sede

AFFERMO

sul mio onore che quanto sopra dichiarato corrisponde al vero.

DICHIARO INFINE

- che il coniuge non separato (indicare le generalità, solo ove prestì il consenso)
- che i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli e sorelle) (indicare le generalità, solo ove prestino il consenso)

(Barrare la voce di interesse)

- HANNO PRESTATO CONSENSO alla pubblicazione delle dichiarazioni e delle attestazioni di cui all'articolo 14 comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33, e successive modifiche e integrazioni.
A tal fine allego alla presente il Modello di Dichiarazione, debitamente compilato nelle parti di interesse e sottoscritto dal dichiarante (coniuge non separato/parenti entro il secondo grado) unitamente alla copia della Dichiarazione dei Redditi per l'Anno 2015.
- NON HANNO PRESTATO CONSENSO alla pubblicazione delle dichiarazioni e delle attestazioni di cui all'articolo 14 comma 1, lettera f) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n.33, e successive modifiche e integrazioni, ivi compreso il rilascio della copia della Dichiarazione dei redditi per l'Anno 2015.

Luogo, data BENEVENTO 23/11/2014

Firma Filomena Gnello Amor

RR